

充电桩生产工具

使用说明

V0.2

xxx 科技有限公司

版本信息

日期	版本号	修订说明	修订人
2024/07/16	V0.1	初稿	Jett
2024/07/22	V0.2	新增 mac 地址、证书和固件下载说明	Jett

® 版权所有©

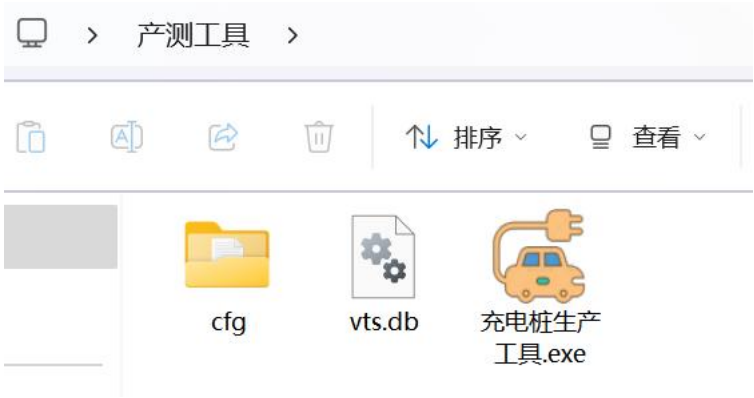
目 录

一、概述 4
1.1 工具文件 4
二、使用说明 5
2.1 连接 5
2.2 工单导入 6
2.3 烧写 SN 7
2.4 烧写 MAC 7
2.5 功能测试 8
2.6 一键配置 9
2.7 获取信息 10
2.8 证书 11
2.9 固件升级 12
三、VTS 平台 13
3.1 检测项配置 13
3.2 参数配置 16
3.3 证书配置 19
3.4 固件升级 22

一、概述

1.1 工具文件

生产工具文件夹中主要包含.exe 运行程序，cfg 文件夹和 vts.db 数据库文件（当有检测记录产生时才生成）。



（1）、cfg：为订单配置文件目录

（2）、vts.db：为历史记录数据库文件。

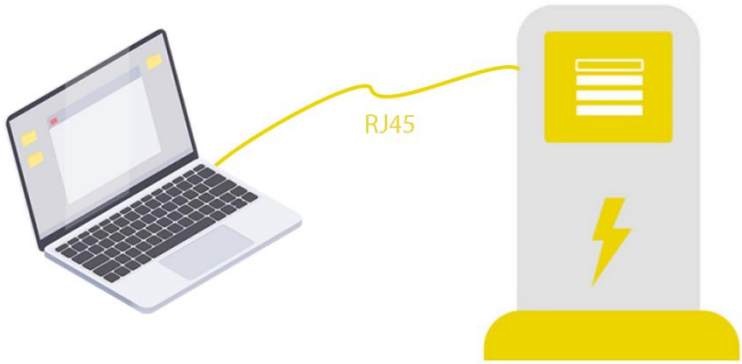
（3）、根据每个订单的不同需求，先生成订单配置文件放入 cfg 文件夹（详见 VTS 平台），用于生产前导入。

注：历史记录文件 vts.db 不可删除，删除会造成产测的原始记录数据丢失！！！

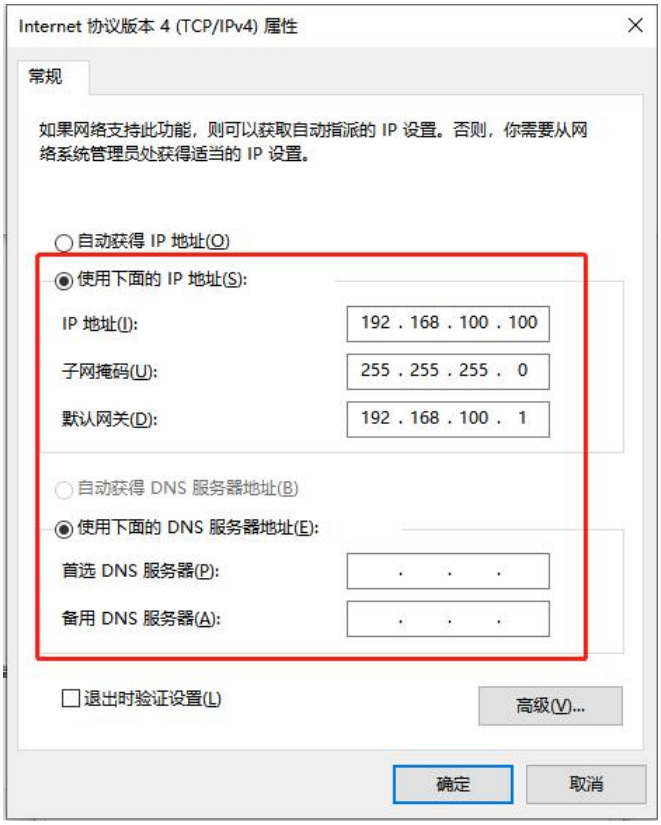
二、使用说明

2.1 连接

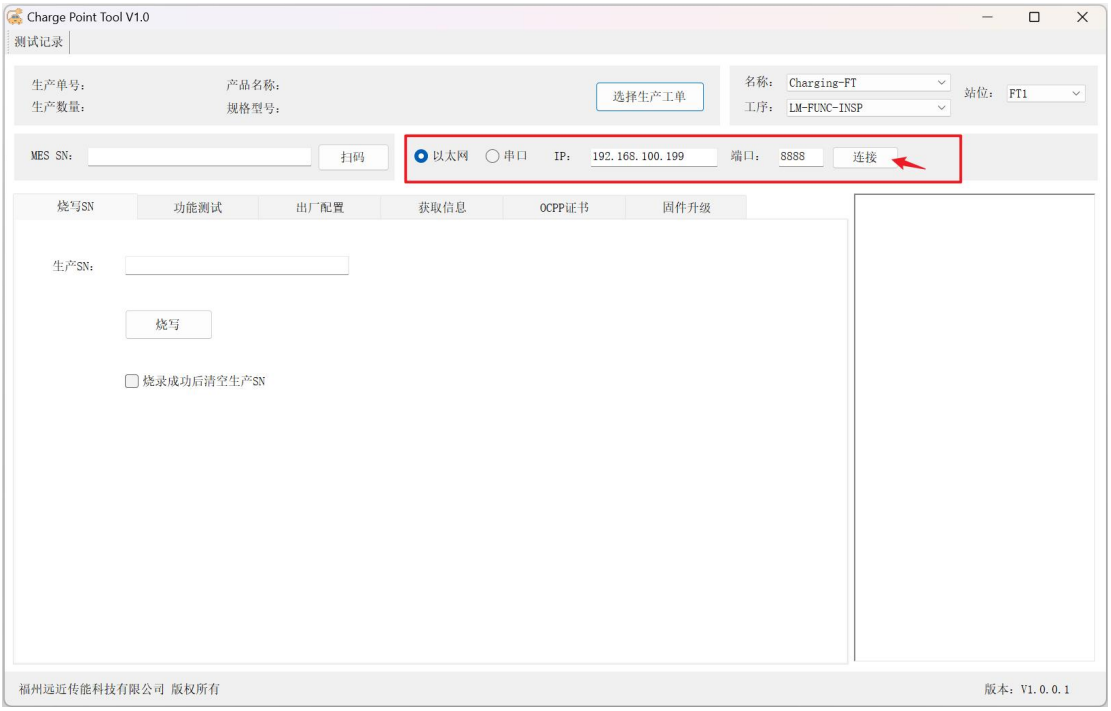
（1）、PC（产测工具）和 EVC（充电桩）之间使用以太网线进行连接。



（2）、将电脑以太网 IP 设置如下:



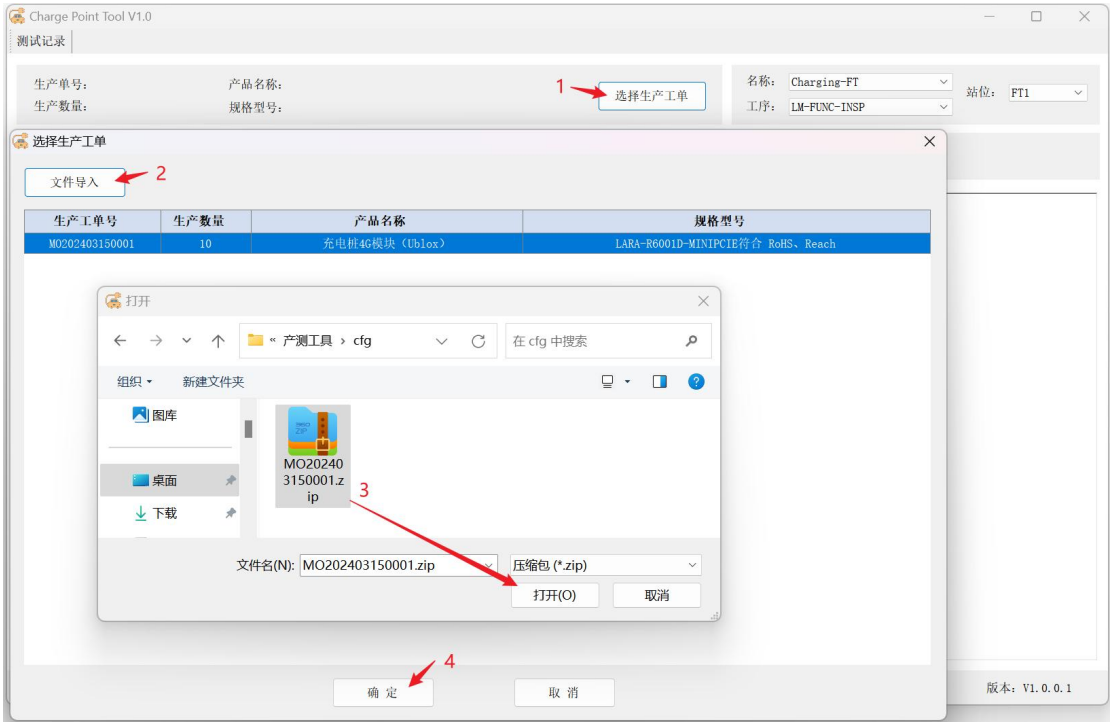
（3）、产测工具默认使用以太网连接，要连接的桩端 IP:192.168.100.199，端口号：8888。



2.2 工单导入

（1）、在 cfg 文件夹中选择生产工单。

（2）、选择工单文件（.zip 格式）并导入。

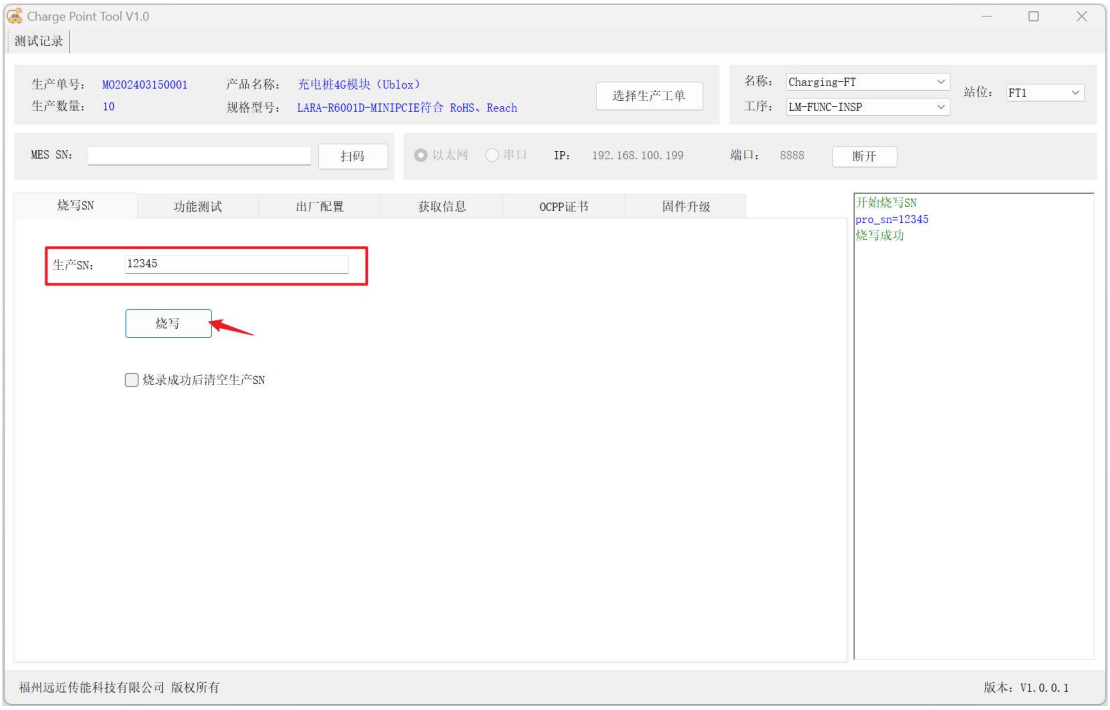


2.3 烧写 SN

（1）、连接成功后使用扫码枪扫描输入生产 SN 号。

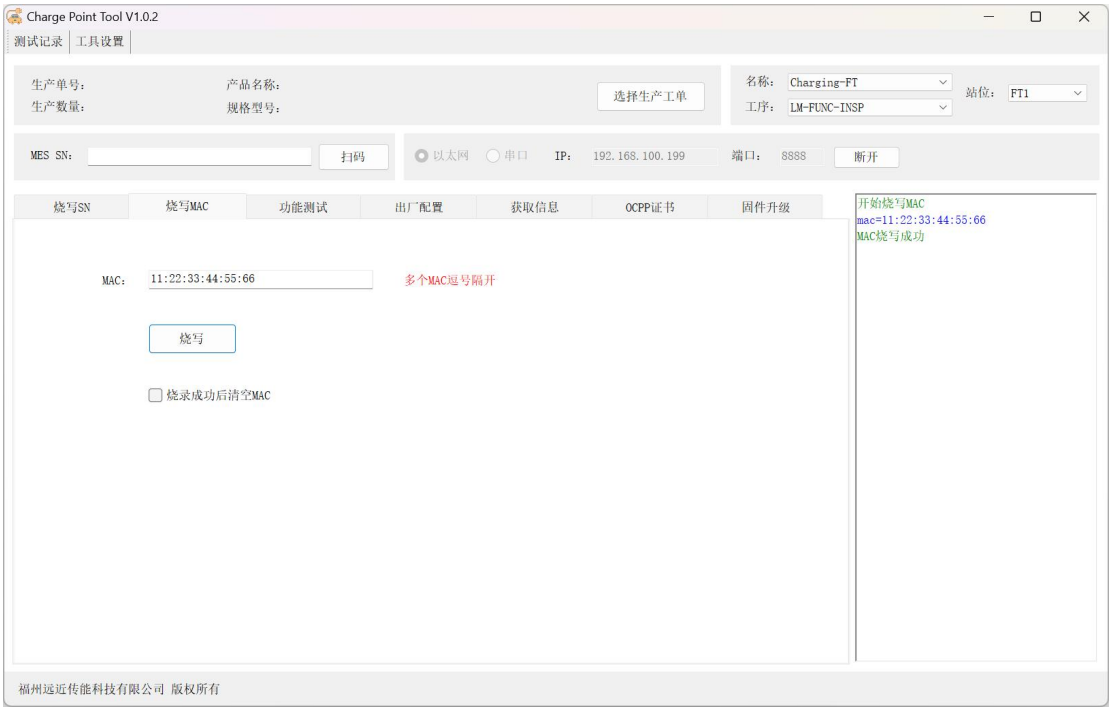
（2）、点“烧写”按钮进行烧写，右栏会提示烧写结果。

（3）、如果勾选“烧录成功后清空生产 SN”会自动清除上一次烧录的 SN，方便扫码枪再次进行扫码烧录。



2.4 烧写 MAC

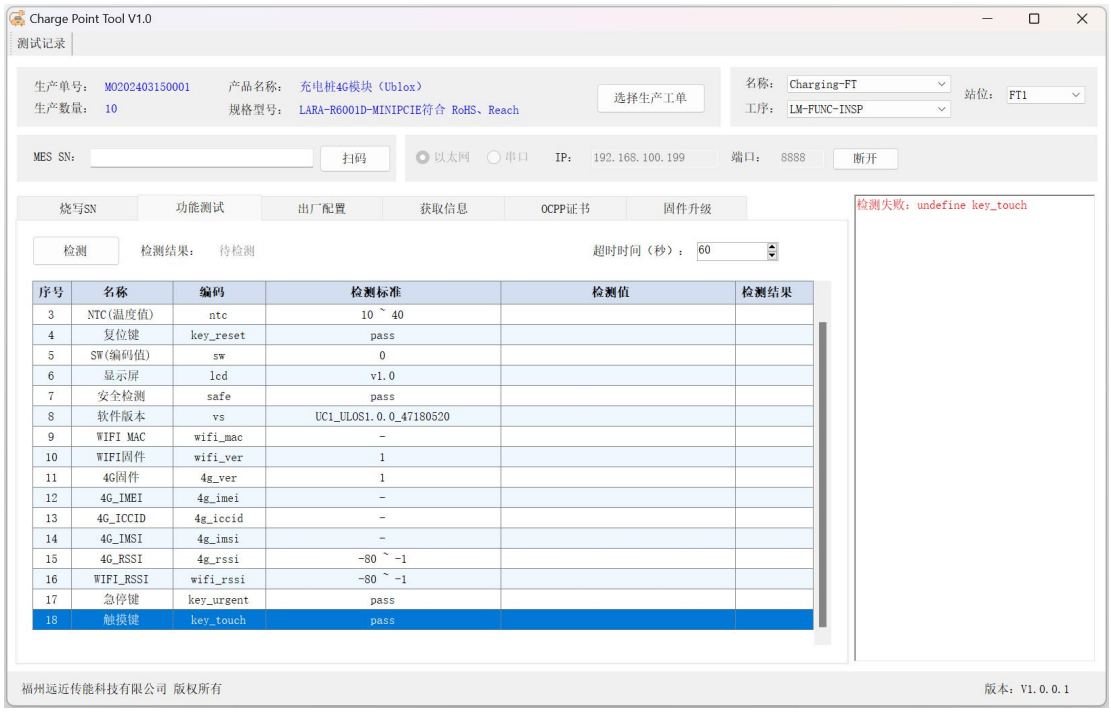
（1）、目前测试仅支持手动输入 MAC，后续生产将由冠捷管理和下发 MAC 。



2.5 功能测试

（1）、在功能测试栏点“检测”按钮开始检测。

（2）、如果充电桩不支持某个检测项，则会返回“undefine xxx”未定义提示。需在平台重新生成工单文件导入。



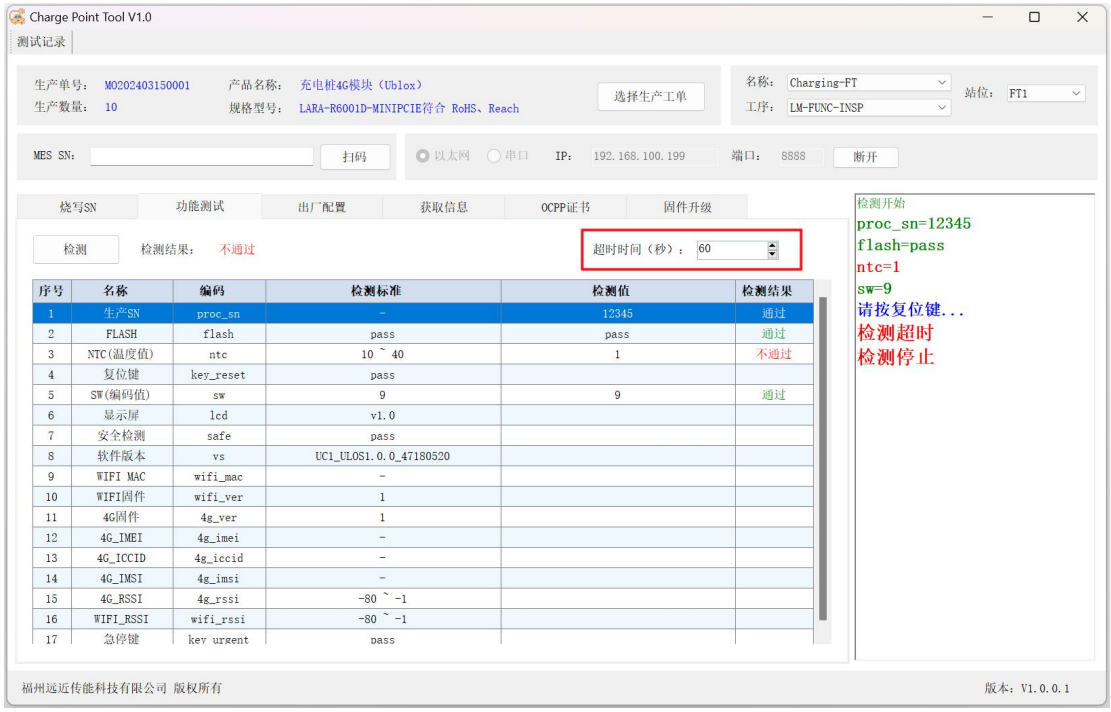
序号	名称	编码	检测标准	检测值	检测结果
3	NTC(温度值)	ntc	10 ~ 40		
4	复位键	key_reset	pass		
5	SW(编码值)	sw	0		
6	显示屏	lcd	v1.0		
7	安全检测	safe	pass		
8	软件版本	vs	UC1_ULOS1.0.0_47180520		
9	WIFI MAC	wifi_mac	-		
10	WIFI固件	wifi_ver	1		
11	4G固件	4g_ver	1		
12	4G_IMEI	4g_imei	-		
13	4G_ICCID	4g_iccid	-		
14	4G_IMSI	4g_imsi	-		
15	4G_RSSI	4g_rssi	-80 ~ -1		
16	WIFI_RSSI	wifi_rssi	-80 ~ -1		
17	急停键	key_urgent	pass		
18	触摸键	key_touch	pass		

（3）、具体检测结果在列表会一一打印。



序号	名称	编码	检测标准	检测值	检测结果
1	生产SN	proc_sn	-	12345	通过
2	FLASH	flash	pass	pass	通过
3	NTC(温度值)	ntc	10 ~ 40	1	不通过
4	复位键	key_reset	pass	pass	通过
5	SW(编码值)	sw	9	9	通过
6	显示屏	lcd	v1.0		不通过
7	安全检测	safe	pass	接地故障	不通过
8	软件版本	vs	UC1_ULOS1.0.0_47180520	UC1_ULOS1.0_R6569	不通过
9	WIFI MAC	wifi_mac	-		不通过
10	WIFI固件	wifi_ver	1		不通过
11	4G固件	4g_ver	1		不通过
12	4G_IMEI	4g_imei	-		不通过
13	4G_ICCID	4g_iccid	-		不通过
14	4G_IMSI	4g_imsi	-		不通过
15	4G_RSSI	4g_rssi	-80 ~ -1	0	不通过
16	WIFI_RSSI	wifi_rssi	-80 ~ -1	0	不通过
17	急停键	key_urgent	pass	pass	通过

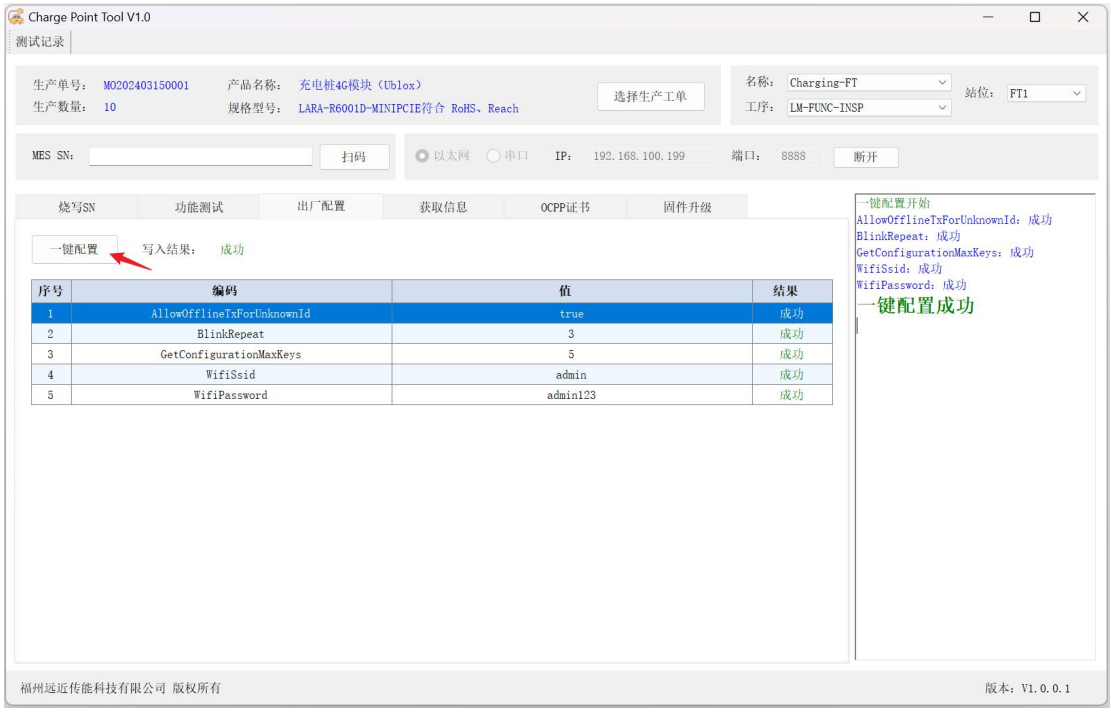
（4）、检测超时时间可根据现场具体情况进行设置，一些设备开机获取信号强度需较长时间的可以适当延长检测时间。当超时时间到时会自动停止检测。



序号	名称	编码	检测标准	检测值	检测结果
1	生产SN	proc_sn	-	12345	通过
2	FLASH	flash	pass	pass	通过
3	NTC(温度值)	ntc	10 ~ 40	1	不通过
4	复位键	key_reset	pass		
5	SW(编码值)	sw	9	9	通过
6	显示屏	lcd	v1.0		
7	安全检测	safe	pass		
8	软件版本	vs	UC1_ULOS1.0.0_47180520		
9	WIFI MAC	wifi_mac	-		
10	WIFI固件	wifi_ver	1		
11	4G固件	4g_ver	1		
12	4G_IMEI	4g_imei	-		
13	4G_ICCID	4g_iccid	-		
14	4G_IMSI	4g_imsi	-		
15	4G_RSSI	4g_rssi	-80 ~ -1		
16	WIFI_RSSI	wifi_rssi	-80 ~ -1		
17	急停键	key_urgent	pass		

2.6 一键配置

（1）、在出厂配置栏点“一键配置”按钮，会自动将导入工单里的参数表进行下发配置。

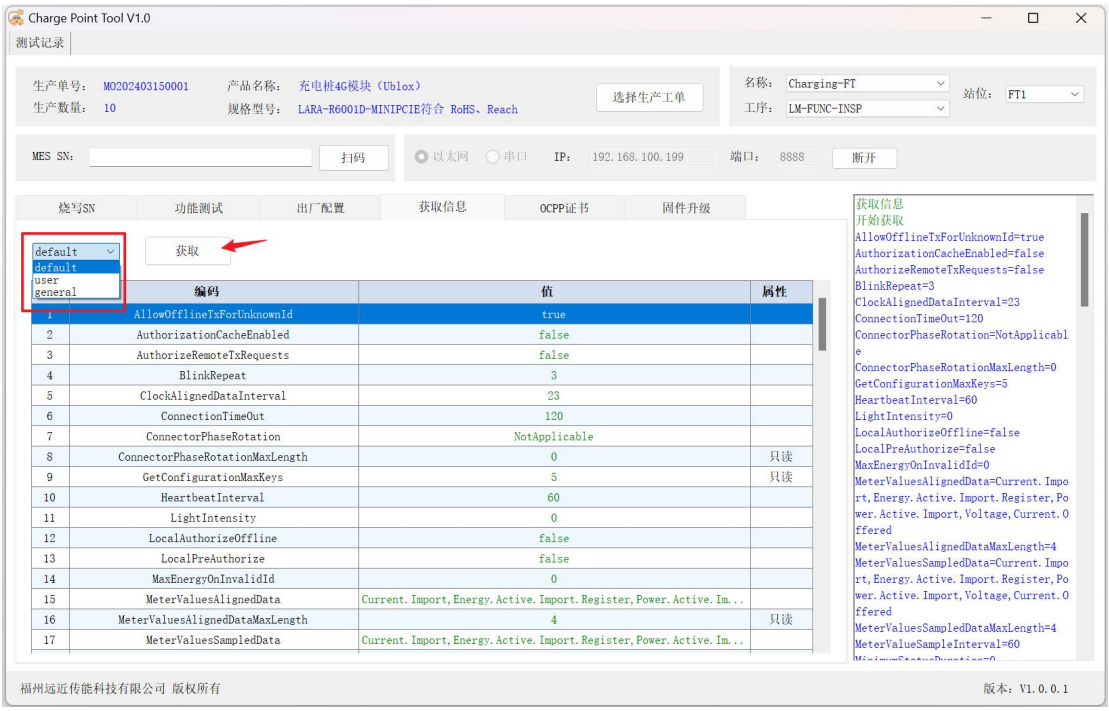


序号	编码	值	结果
1	AllowOfflineTxForUnknownId	true	成功
2	BlinkRepeat	3	成功
3	GetConfigurationMaxKeys	5	成功
4	WifiSsid	admin	成功
5	WifiPassword	admin123	成功

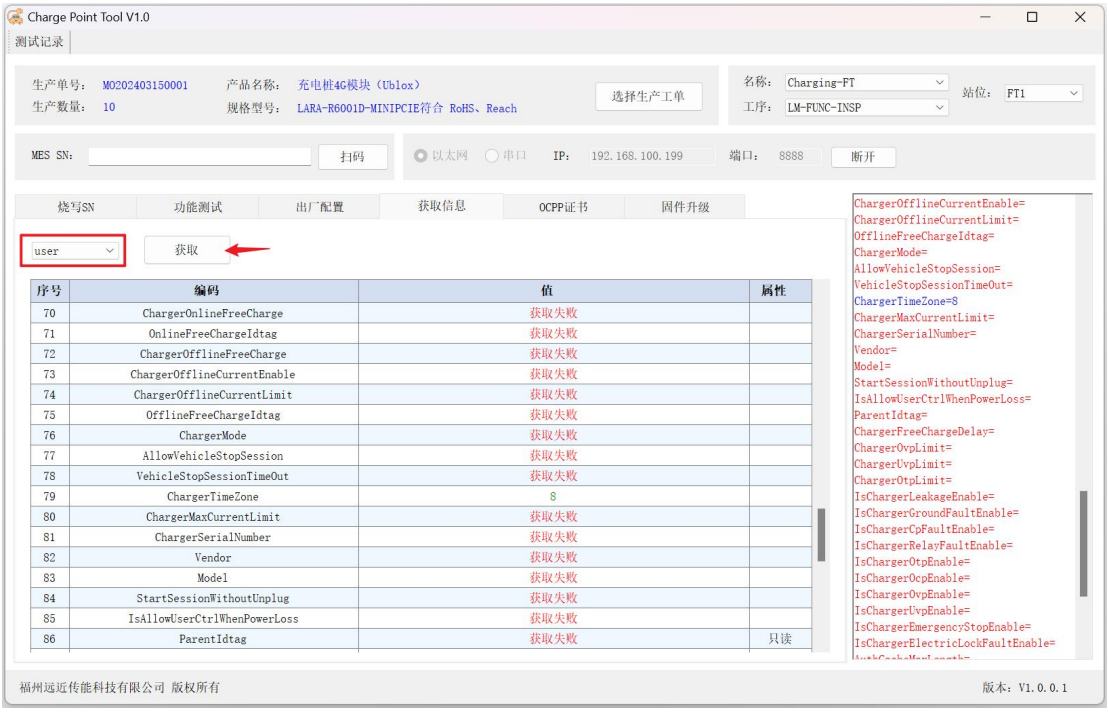
2.7 获取信息

（1）、在获取信息栏点“获取”按钮，可以获取桩端的参数表信息。

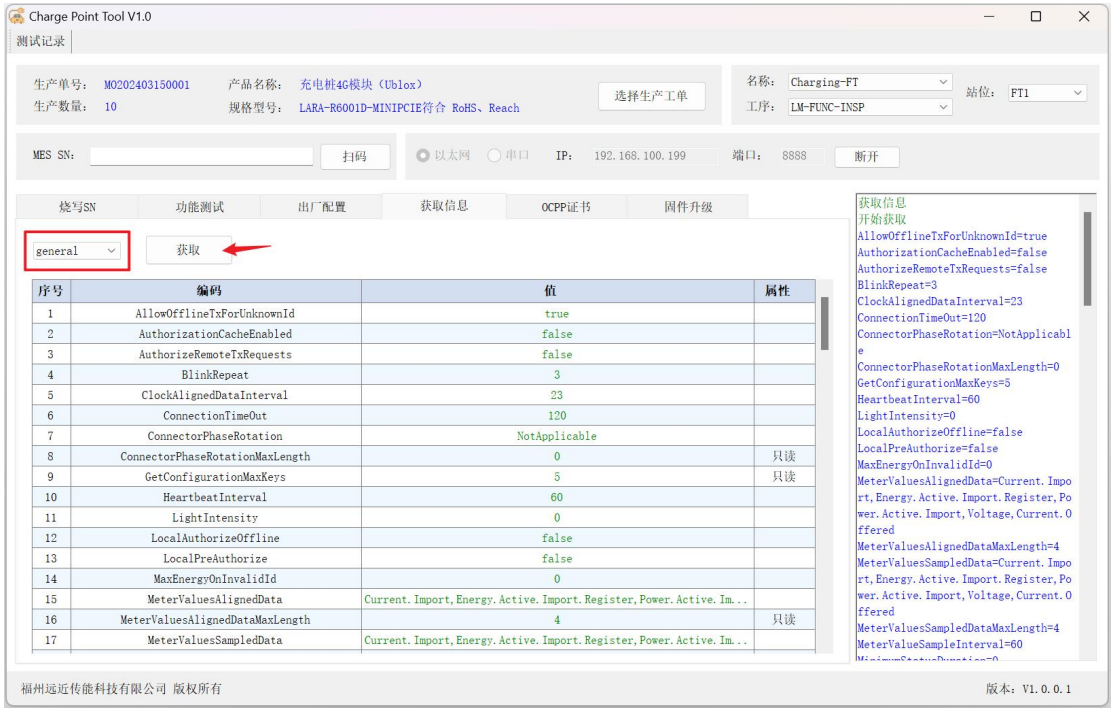
（2）、参数有“default”、“user”、“general”三种类型，出厂配置的参数即为“default”类型。



（3）、“user”类型为客户通过 web 工具端进行配置，只有客户配置过的“user”类型参数才能获取成功，客户未配置的则获取失败。



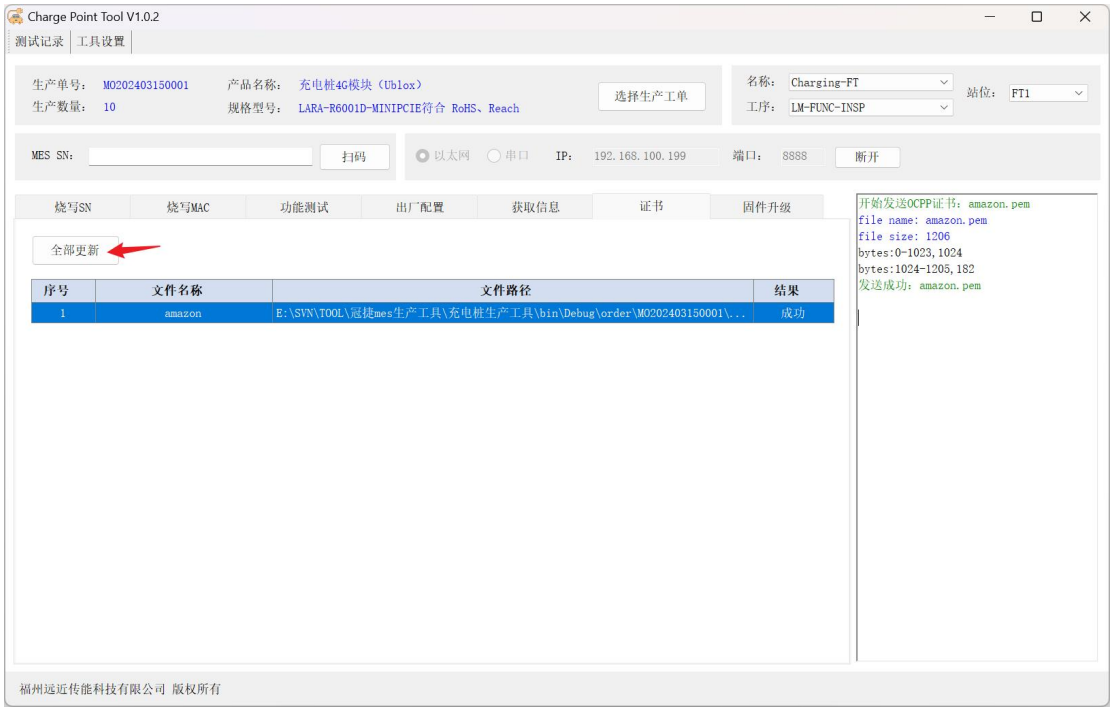
（4）、“general”类型为“default”和“user”的整合，优先显示“user”类型，当无“user”类型时则显示“default”类型。



2.8 证书

（1）、更新证书用于出厂修改默认的证书文件。

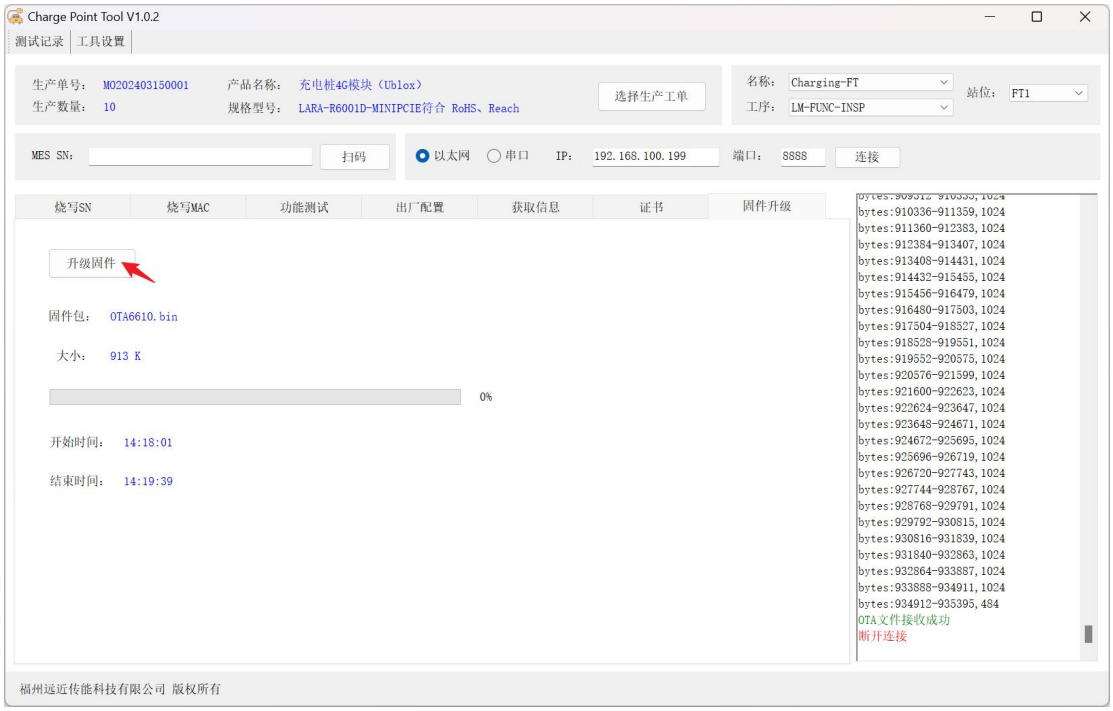
（2）、如果有多个证书文件，则在平台配置工单中进行添加后导入。



2.9 固件升级

（1）、固件升级可用于生产返工时不拆机进行固件升级。

（2）、固件包在平台配置工单中进行添加导入。



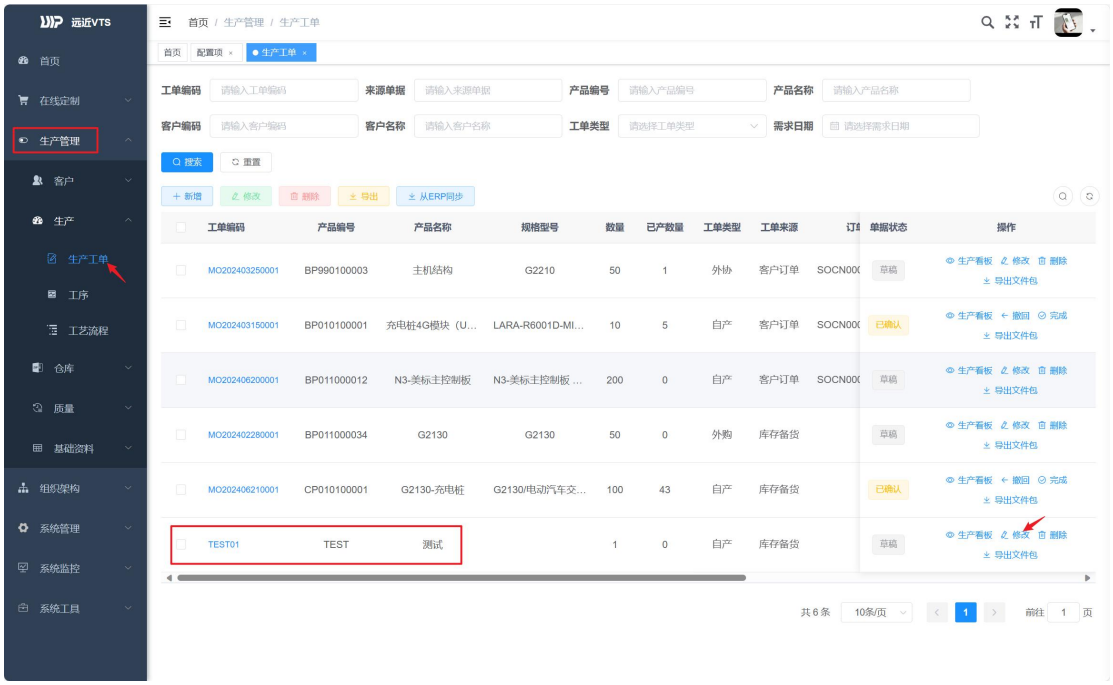
三、VTS 平台

3.1 检测项配置

（1）、生产管理 -> 生产工单；

（2）、工单编号 TEST01 为测试专用工单；

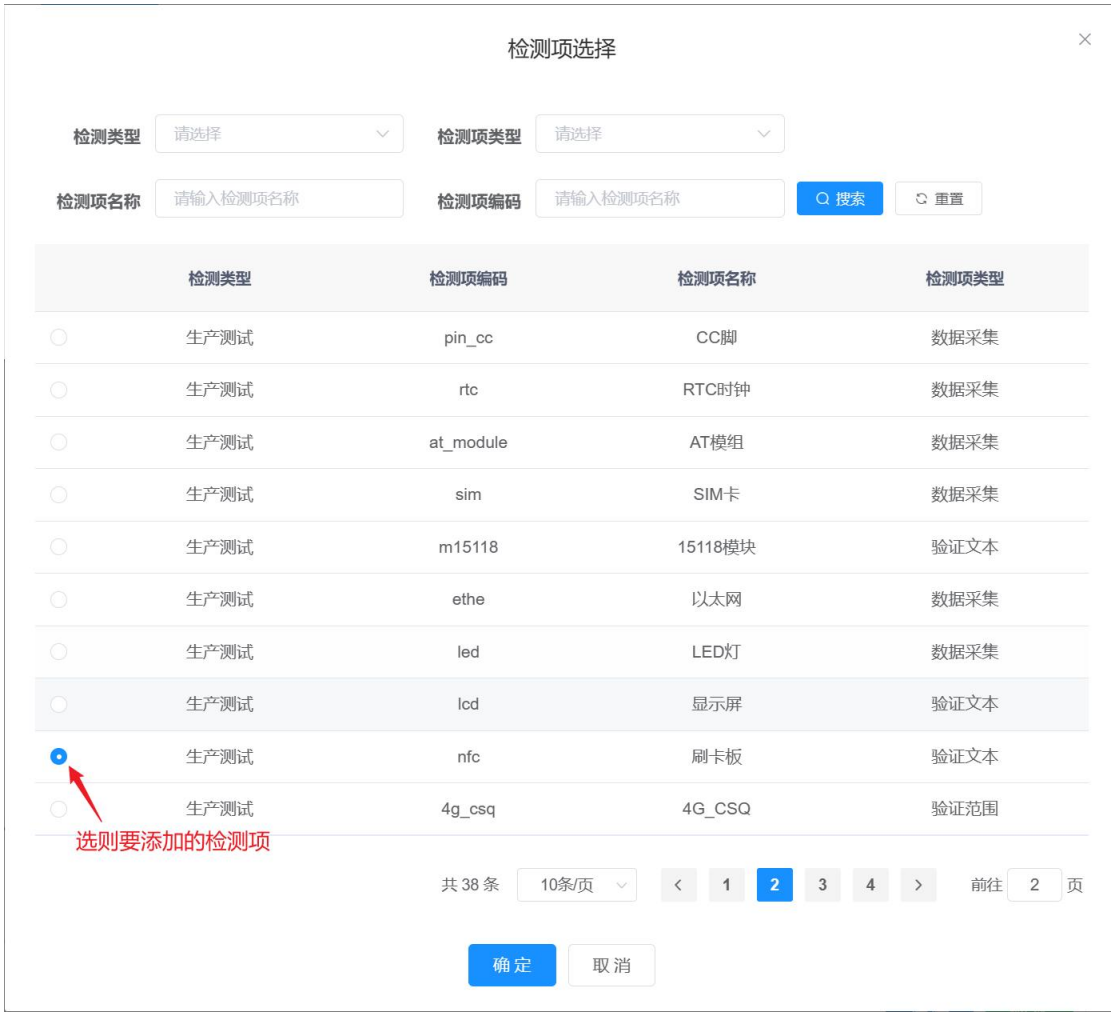
（3）、选择修改。



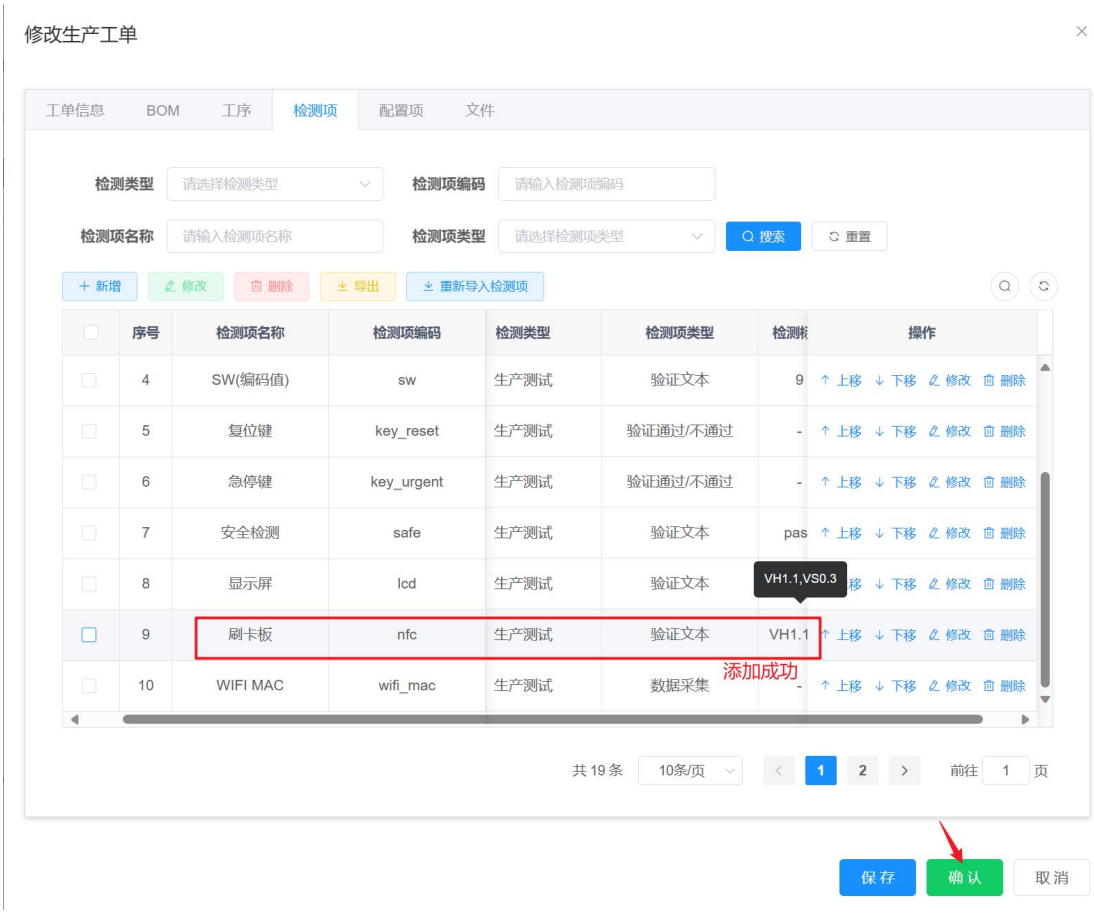
（4）、检测项中选新增。

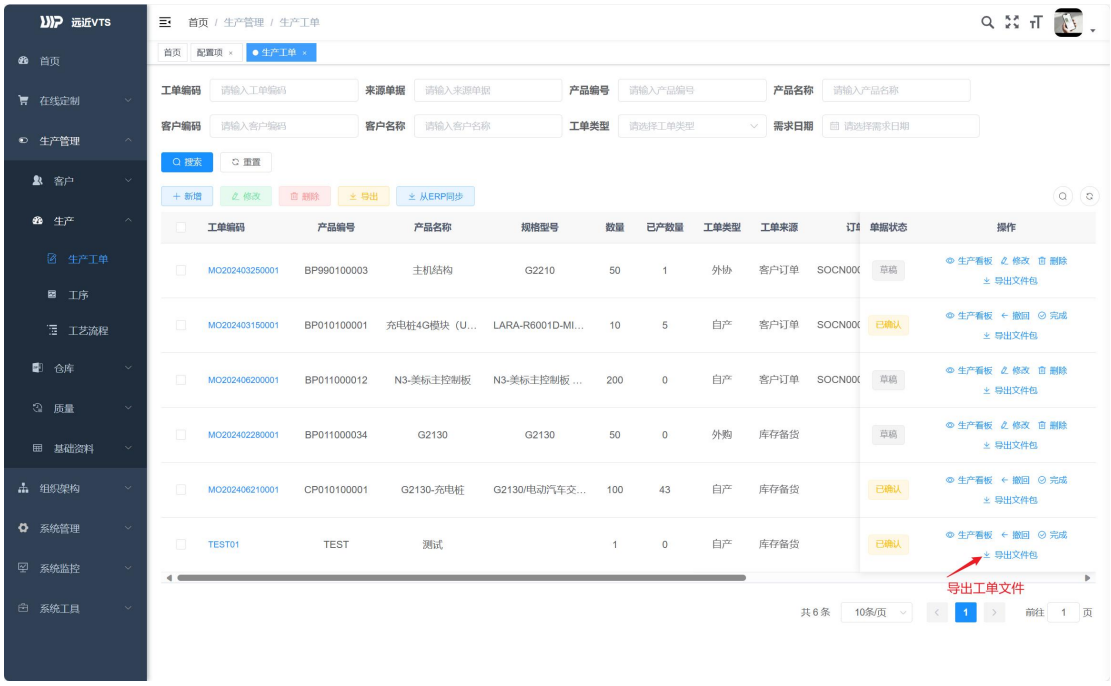



添加检测项
* 检测项名称
请选择检测项
检测项编码
检测项类型
请选择
检测类型
请选择
确定
取消


检测项选择
检测类型
请选择
检测项类型
请选择
检测项名称
请输入检测项名称
检测项编码
请输入检测项名称
搜索
重置
检测类型
检测项编码
检测项名称
检测项类型
生产测试 pin_cc CC脚 数据采集
生产测试 rtc RTC时钟 数据采集
生产测试 at_module AT模组 数据采集
生产测试 sim SIM卡 数据采集
生产测试 m15118 15118模块 验证文本
生产测试 ethe 以太网 数据采集
生产测试 led LED灯 数据采集
生产测试 lcd 显示屏 验证文本
生产测试 nfc 刷卡板 验证文本
生产测试 4g_csq 4G_CSQ 验证范围
选则要添加的检测项
共 38 条
10条/页
1
2
3
4
前往
2
页
确定
取消


添加检测项
* 检测项名称
刷卡板
检测项编码
nfc
检测项类型
验证文本
检测类型
生产测试
文本值
VH1.1,VS0.3
文本类型的需输入判断标准
确定
取消


修改生产工单
工单信息
BOM
工序
检测项
配置项
文件
检测类型
请选择检测类型
检测项编码
请输入检测项编码
检测项名称
请输入检测项名称
检测项类型
请选择检测项类型
搜索
重置
新增
修改
删除
导出
重新导入检测项
序号
检测项名称
检测项编码
检测类型
检测项类型
操作
4 SW(编码值) sw 生产测试 验证文本
5 复位键 key_reset 生产测试 验证通过/不通过
6 急停键 key_urgent 生产测试 验证通过/不通过
7 安全检测 safe 生产测试 验证文本
8 显示屏 lcd 生产测试 验证文本
9 刷卡板 nfc 生产测试 验证文本 VH1.1
10 WIFI MAC wifi_mac 生产测试 数据采集
VH1.1,VS0.3
添加成功
上移 下移 修改 删除
共 19 条
10条/页
前往 1 页
保存
确认
取消

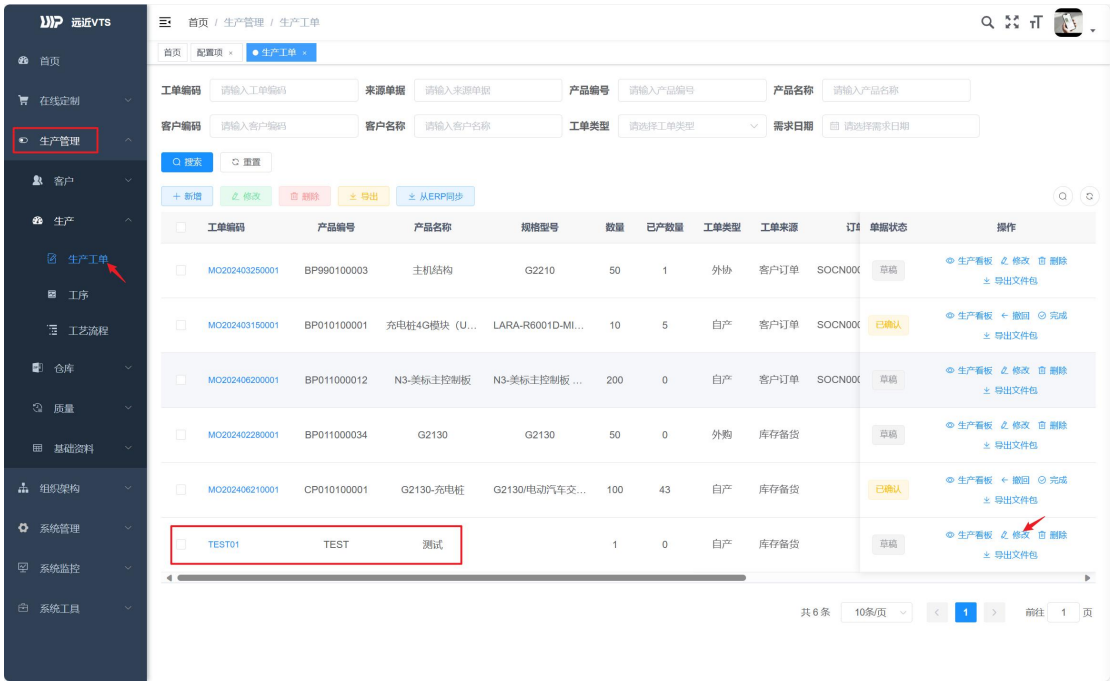

远近VTS
首页
在线定制
生产管理
客户
生产
生产工单
工序
工艺流程
仓库
质量
基础资料
组织架构
系统管理
系统监控
系统工具
首页 / 生产管理 / 生产工单
工单编码
来源单据
产品编号
产品名称
客户编码
客户名称
工单类型
需求日期
搜索
重置
新增
修改
删除
导出
从ERP同步
工单编码
产品编号
产品名称
规格型号
数量
已产数量
工单类型
工单来源
单据状态
操作
MO202403250001 BP990100003 主机结构 G2210 50 1 外协 客户订单 草稿
MO202403150001 BP010100001 充电桩4G模块（U... LARA-R6001D-MI... 10 5 自产 客户订单 已确认
MO202406200001 BP011000012 N3-美标主控制板 N3-美标主控制板 ... 200 0 自产 客户订单 草稿
MO202402280001 BP011000034 G2130 G2130 50 0 外购 库存备货 草稿
MO202406210001 CP010100001 G2130-充电桩 G2130/电动汽车交... 100 43 自产 库存备货 已确认
TEST01 TEST 测试 1 0 自产 库存备货 已确认
生产看板 修改 删除 导出文件包
生产看板 撤回 完成 导出文件包
导出工单文件
共 6 条
10条/页
前往 1 页

3.2 参数配置

（1）、生产管理 -> 生产工单；

（2）、工单编号 TEST01 为测试专用工单；

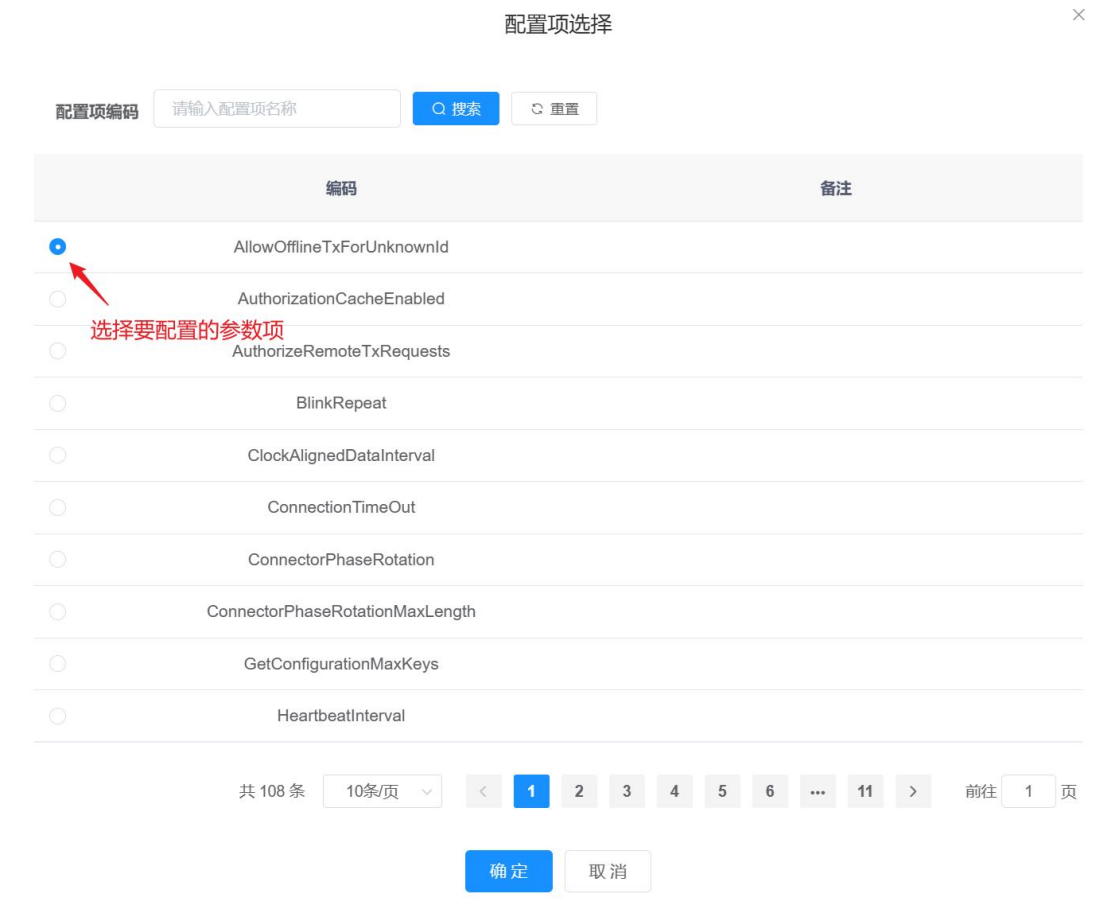
（3）、选择修改。

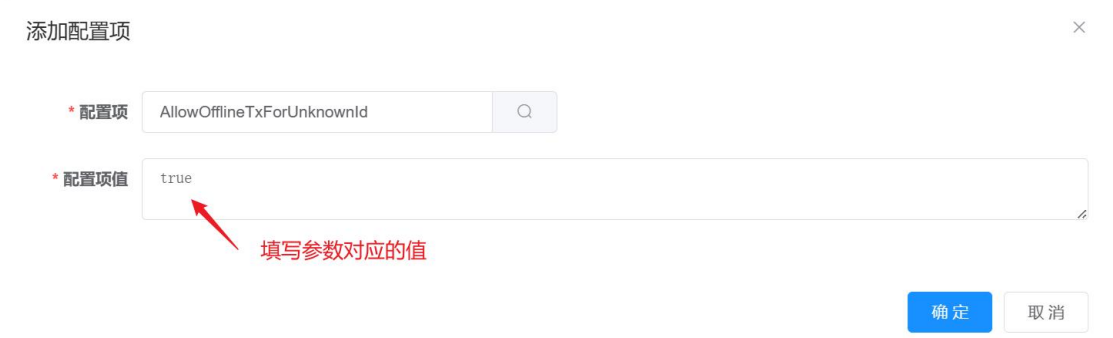


（4）、配置项中选新增。

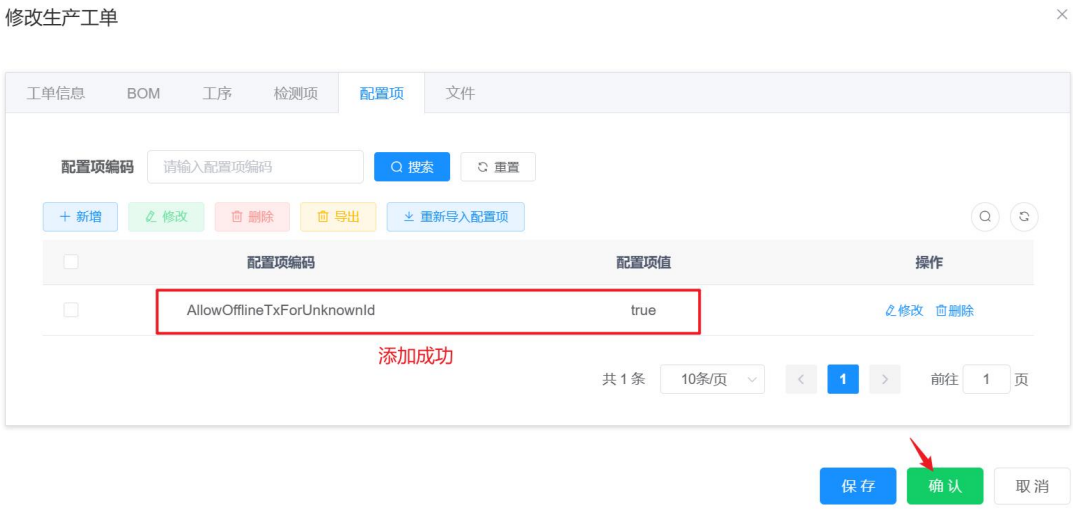


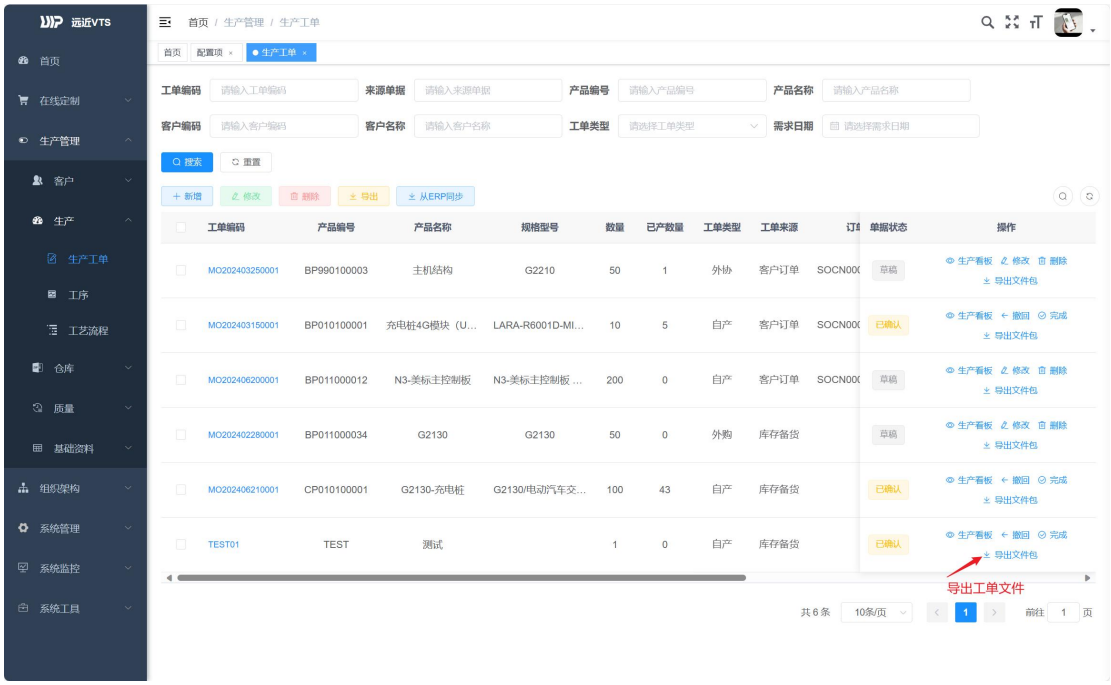

添加配置项
* 配置项
请选择配置项
* 配置项值
请输入内容
确定
取消


配置项选择
配置项编码
请输入配置项名称
搜索
重置
编码
备注
AllowOfflineTxForUnknownId
AuthorizationCacheEnabled
选择要配置的参数项
AuthorizeRemoteTxRequests
BlinkRepeat
ClockAlignedDataInterval
ConnectionTimeOut
ConnectorPhaseRotation
ConnectorPhaseRotationMaxLength
GetConfigurationMaxKeys
HeartbeatInterval
共 108 条
10条/页
1
2
3
4
5
6
11
前往
1
页
确定
取消


添加配置项
* 配置项
AllowOfflineTxForUnknownId
* 配置项值
true
填写参数对应的值
确定
取消

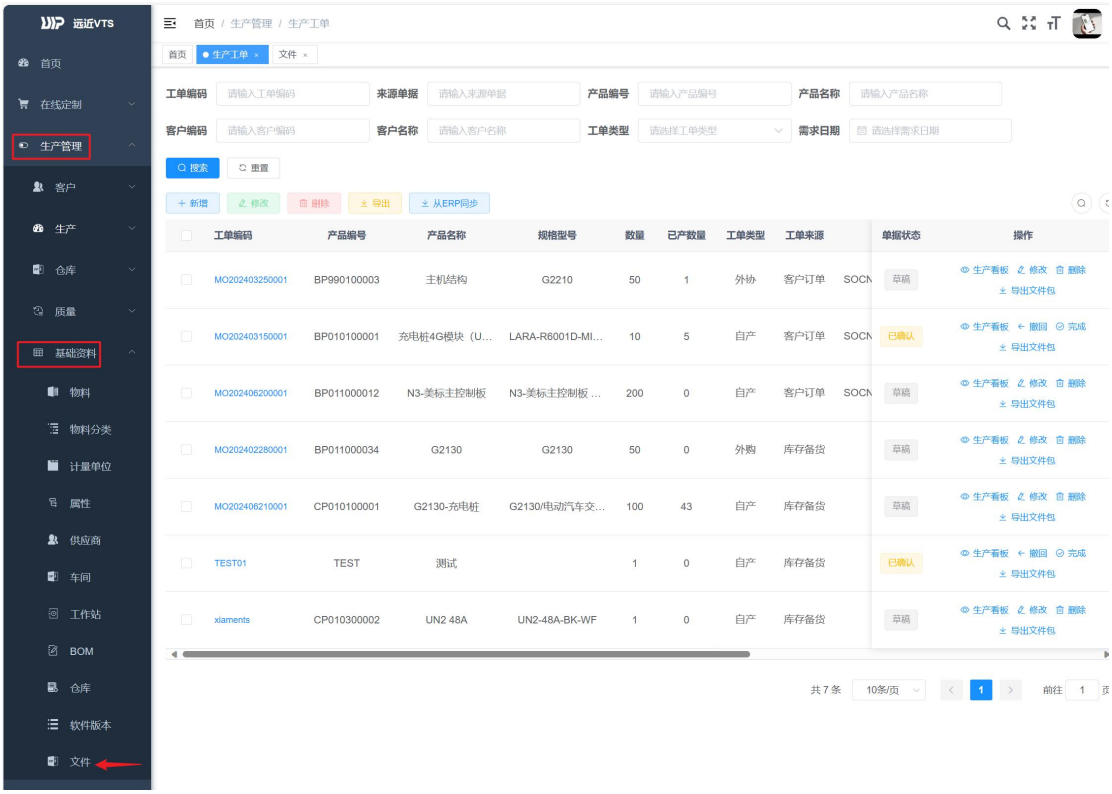
® 版权所有©


修改生产工单
工单信息
BOM
工序
检测项
配置项
文件
配置项编码
请输入配置项编码
搜索
重置
新增
修改
删除
导出
重新导入配置项
配置项编码
配置项值
操作
AllowOfflineTxForUnknownId
true
修改
删除
添加成功
共 1 条
10条/页
前往
1
页
保存
确认
取消

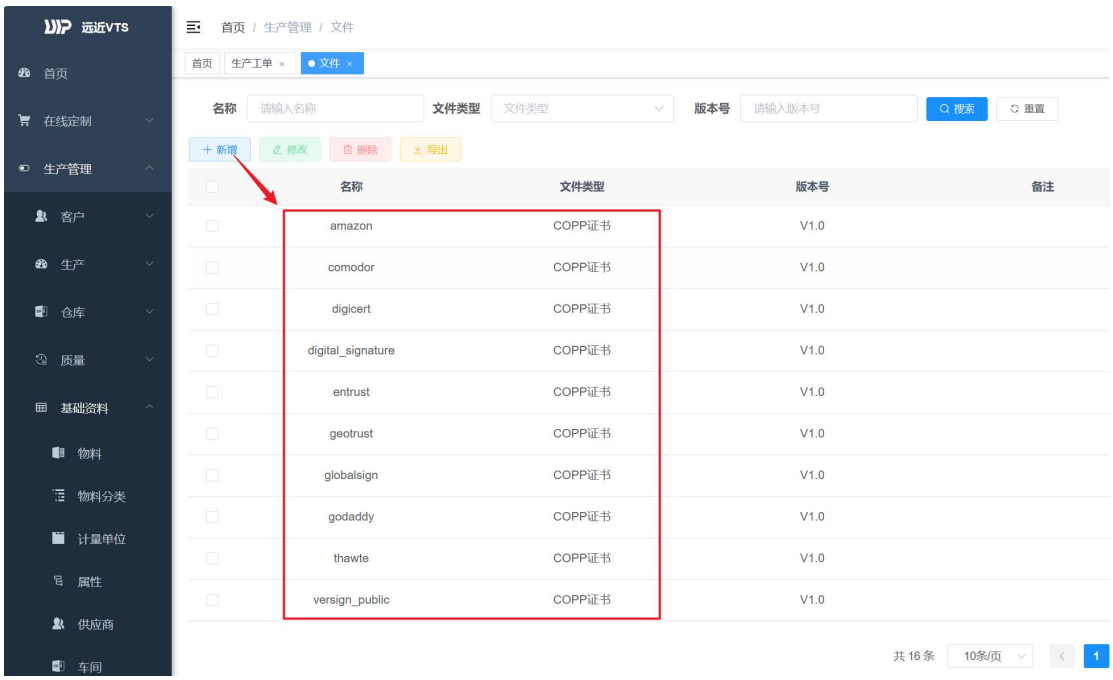

远近VTS
首页
在线定制
生产管理
客户
生产
生产工单
工序
工艺流程
仓库
质量
基础资料
组织架构
系统管理
系统监控
系统工具
首页 / 生产管理 / 生产工单
工单编码
来源单据
产品编号
产品名称
客户编码
客户名称
工单类型
需求日期
搜索
重置
新增
修改
删除
导出
从ERP同步
工单编码
产品编号
产品名称
规格型号
数量
已产数量
工单类型
工单来源
单据状态
操作
导出工单文件
共 6 条
10条/页
前往
1
页

3.3 证书配置

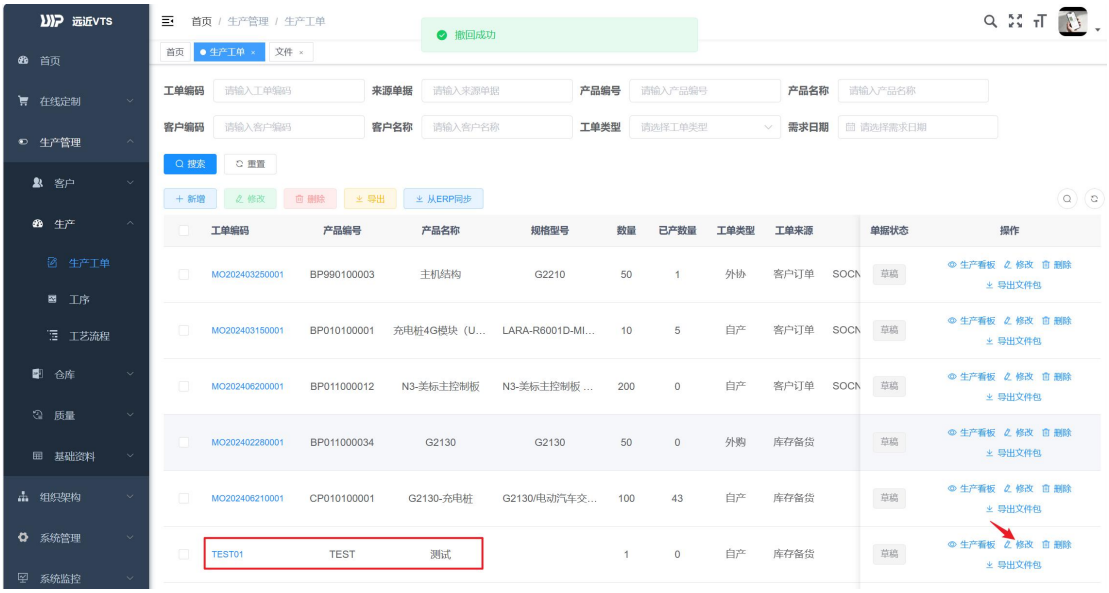
（1）、生产管理 -> 基础资料 -> 文件；



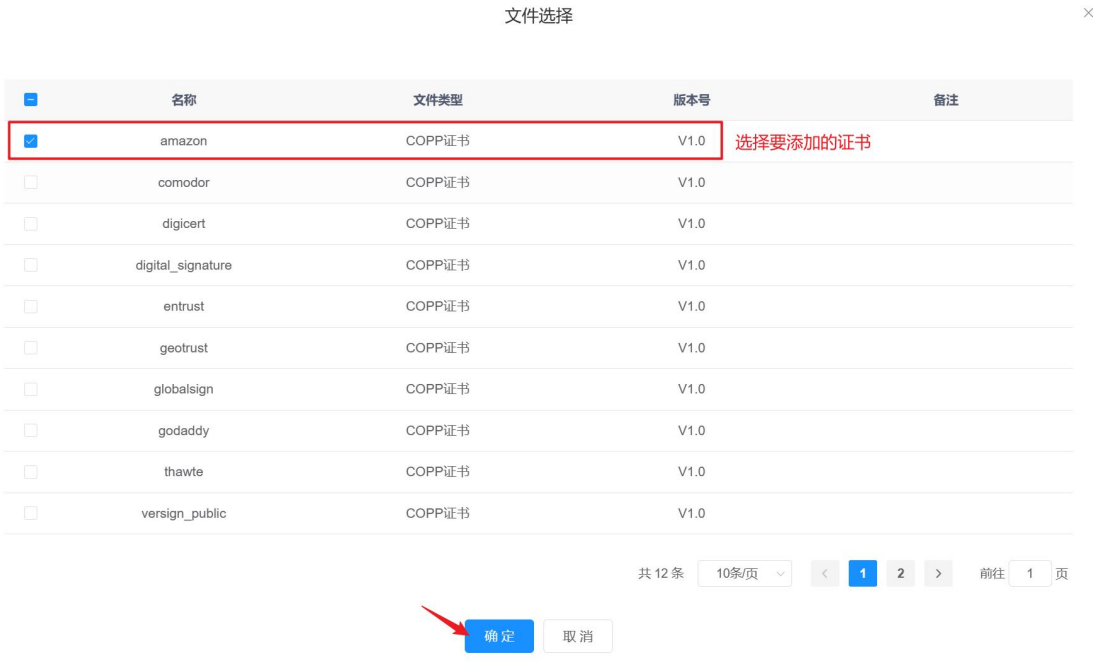
（2）、在文件中新增/删除常用的证书文件；



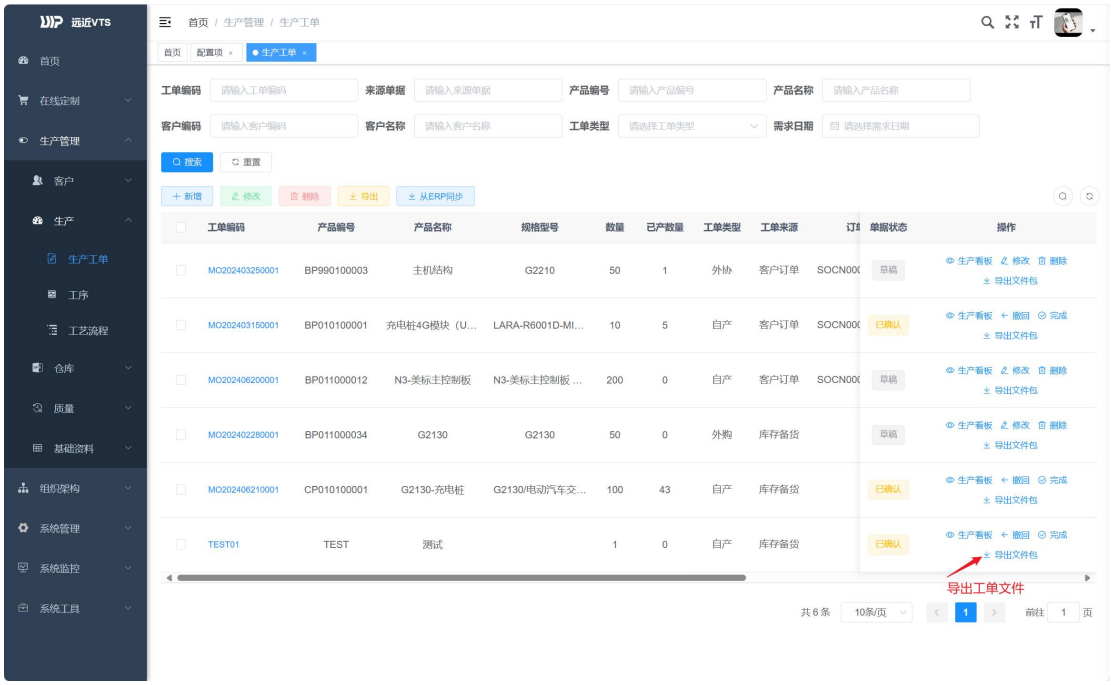
（3）、在生产工单中添加新的证书文件；





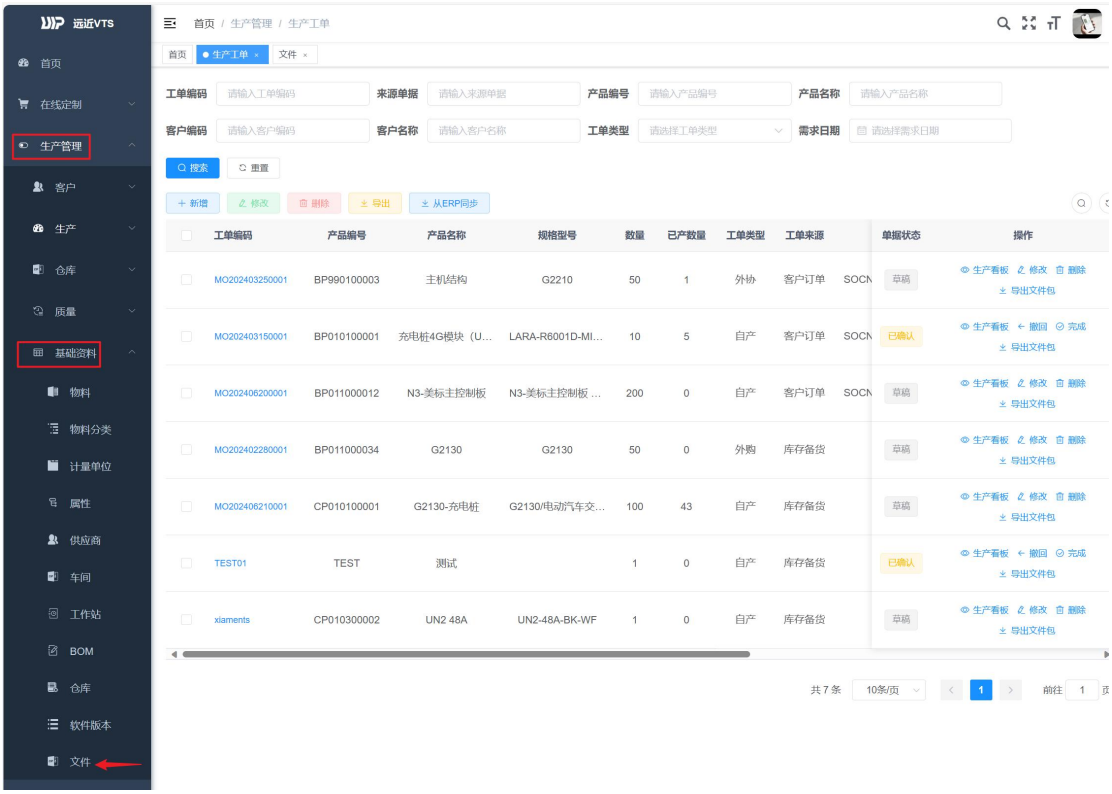



修改生产工单
工单信息
BOM
工序
检测项
配置项
文件
名称
请输入名称
文件类型
文件类型
搜索
重置
新增
删除
导出
名称
文件类型
版本号
备注
操作
amazon
COPP证书
V1.0
删除
添加成功


远近VTS
首页
在线定制
生产管理
客户
生产
生产工单
工序
工艺流程
仓库
质量
基础资料
组织架构
系统管理
系统监控
系统工具
首页 / 生产管理 / 生产工单
工单编码
来源单据
产品编号
产品名称
客户编码
客户名称
工单类型
需求日期
搜索
重置
新增
修改
删除
导出
从ERP同步
工单编码
产品编号
产品名称
规格型号
数量
已产数量
工单类型
工单来源
单据状态
操作
MO202403250001
BP990100003
主机结构
G2210
50
1
外协
客户订单
草稿
MO202403150001
BP010100001
充电桩4G模块（U...
LARA-R6001D-MI...
10
5
自产
客户订单
已确认
MO202406200001
BP011000012
N3-美标主控制板
N3-美标主控制板 ...
200
0
自产
客户订单
草稿
MO202402280001
BP011000034
G2130
G2130
50
0
外购
库存备货
草稿
MO202406210001
CP010100001
G2130-充电桩
G2130/电动汽车交...
100
43
自产
库存备货
已确认
TEST01
TEST
测试
1
0
自产
库存备货
已确认
生产看板
修改
删除
导出文件包
撤回
完成
导出工单文件
共 6 条
10条/页
前往
1
页

3.4 固件升级

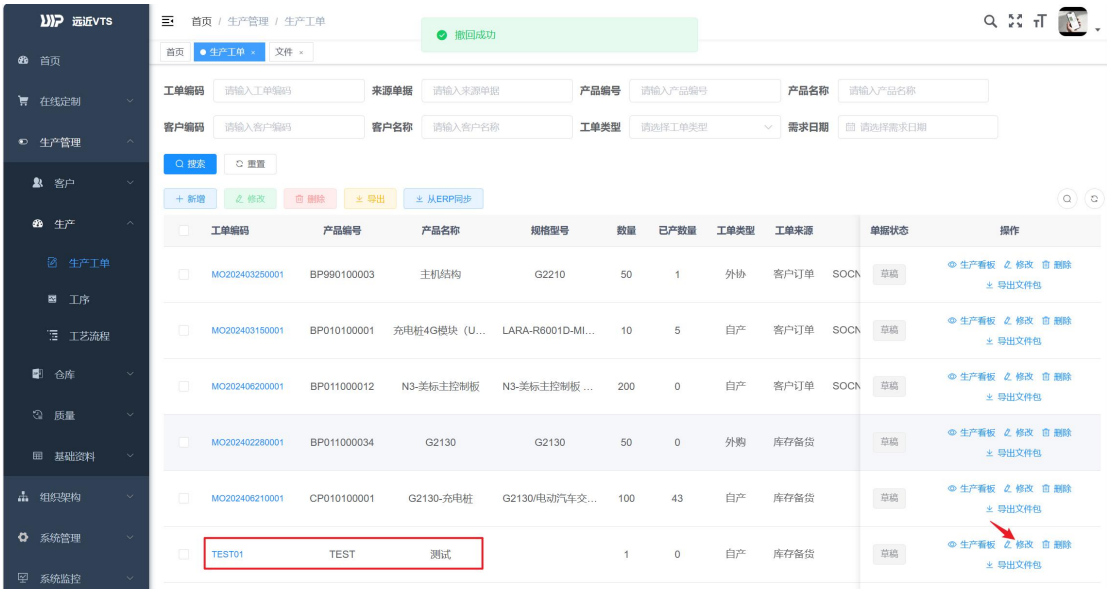
（1）、生产管理 -> 基础资料 -> 文件；



（2）、在文件中新增/删除常用的固件文件；



（3）、在生产工单中添加新的固件文件；

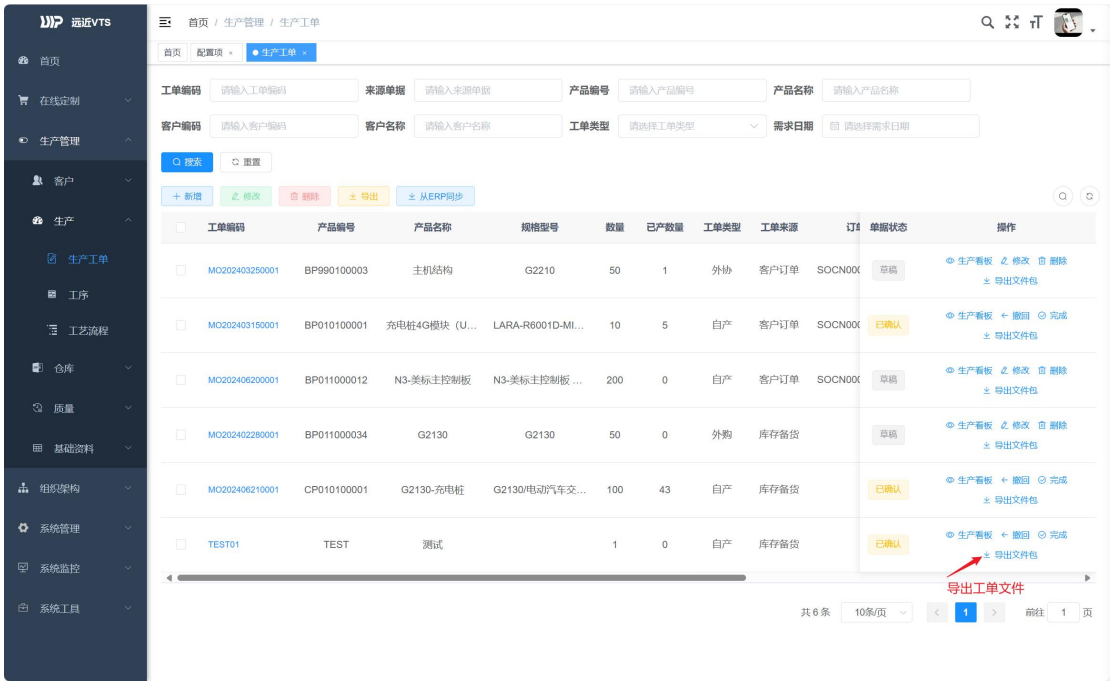






修改生产工单




远近VTS
首页
在线定制
生产管理
客户
生产
生产工单
工序
工艺流程
仓库
质量
基础资料
组织架构
系统管理
系统监控
系统工具
首页 / 生产管理 / 生产工单
首页
配置项
生产工单
工单编码
来源单据
产品编号
产品名称
客户编码
客户名称
工单类型
需求日期
搜索
重置
新增
修改
删除
导出
从ERP同步
工单编码
产品编号
产品名称
规格型号
数量
已产数量
工单类型
工单来源
单据状态
操作
MO202403250001
BP990100003
主机结构
G2210
50
1
外协
客户订单
草稿
MO202403150001
BP010100001
充电桩4G模块（U...
LARA-R6001D-MI...
10
5
自产
客户订单
已确认
MO202406200001
BP011000012
N3-美标主控制板
N3-美标主控制板 ...
200
0
自产
客户订单
草稿
MO202402280001
BP011000034
G2130
G2130
50
0
外购
库存备货
草稿
MO202406210001
CP010100001
G2130-充电桩
G2130/电动汽车交...
100
43
自产
库存备货
已确认
TEST01
TEST
测试
1
0
自产
库存备货
已确认
生产看板
修改
删除
导出文件包
撤回
完成
导出工单文件
共 6 条
10条/页
前往
页